COLORIFICIO VENEZIANO

the Art of Paint

MARMORINO CONCRETE

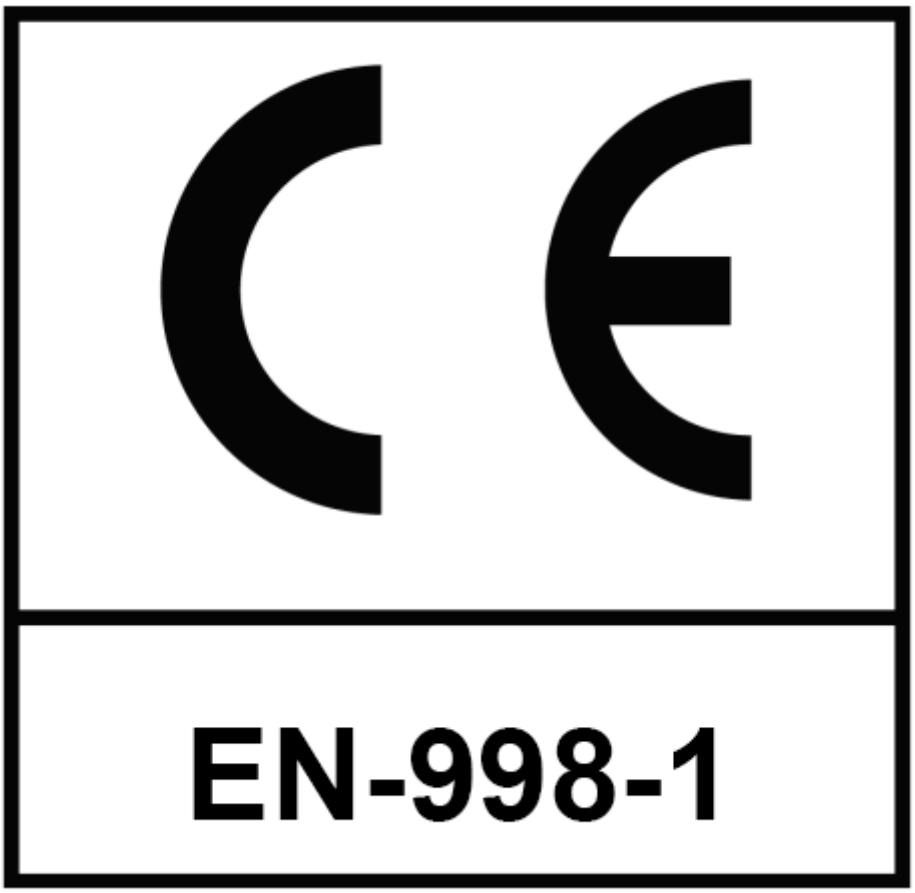
Linea Calce

Descrizione

MARMORINO CONCRETE è formato da polveri di marmo selezionate, calce e additivi che consentono una lavorazione semplice e un’ottima adesione della superficie. Grazie alla sua particolare composizione minerale ha una eccezionale resistenza all’umidità e all’invecchiamento, una grande traspirabilità, pur mantenendo una discreta idrorepellenza, e una buona resistenza agli alcali e muffa.

Si può usare su qualsiasi supporto, sia all’interno che all’esterno, l’adesione è perfetta e non ci saranno cavillature o altri inconvenienti facilmente riscontrabili nei marmorini tradizionali.

Dati tecnici



Parametro	Metodo	MARMORINO CONCRETE	Classificazione Secondo UNI 998-1 Prospetto 2 per malte tipo GP
Conduttività termica	UNI 1745	0.36 W/mK	λ = 0.36 W/mK
Massa volumetrica apparente della malta indurita essiccata	UNI 1015-10	1242 ± 4 kg/m³	1242 ± 4 kg/m³
Resistenza alla flessione della malta indurita	UNI 1015-11	1.8 N/mm²	Non presente in prospetto
Resistenza alla compressione della malta indurita	UNI 1015-11	3.7 N/mm²	CS II
Aderenza al supporto di malte da intonaco esterno ed interno	UNI 1015-12	2.0 N/mm²	≥ 2.0 N/mm²
Tipo di fessurazione	UNI 1015-12	Frattura di coesione	B
Coefficiente di assorbimento d’acqua per capillarità della malta indurita	UNI 1015-18	0.58 kg/m² * min^0.5	Wc0
Coefficiente di assorbimento d’acqua per capillarità per le malte da restauro calcolato a 24 ore	UNI 1015-18	25.9 kg/m²	Non richiesto in prospetto
Permeanza al vapore acqueo	UNI 1015-19	0.0000000018 kg/m² * s * Pa	Non richiesto in prospetto
Permeabilità al vapore acqueo	UNI 1015-19	0.000000000015 kg/m * s * Pa	Non richiesto in prospetto
Coefficiente di resistenza alla diffusione del vapore acque calcolato secondo UNI 998-1 prospetto 2 nota b, μ	UNI 1015-19	11	μ ≤ 11

Parametro	Metodo	MARMORINO CONCRETE	Classificazione Secondo UNI 998-1 Prospetto 2 per maltetipo GP
Reazione al Fuoco			A1

Catatteristiche

- Peso specifico: 1.1 kg/l circa
- Consumo: circa 1.5-2 kg/m² rifinito (varia seconda dei tipi di supporto)
- Stato fisico: polvere
- Tempo di essiccazione: variabile a seconda dell'ambiente di applicazione
- Granulometria: 0.5-0.8 mm
- Diluizione: dal 30% al 40% con acqua a seconda del supporto

Preparazione del fondo

Miscelare bene la pasta con l'ausilio di un trapano mixer aggiungendo poco per volta l'acqua.

Dopo la preparazione del fondo (spazzolatura, raschiatura e **ISOEDIL-A** o **FONDO RUVIDO**) si procede alla stesura di **MARMORINO CONCRETE**.

Applicazione

Applicare la prima mano di prodotto con frattone inox, a completa asciugatura (16-24h) applicare la seconda mano creando l'effetto desiderato.

Protezione delle superfici

Per dare maggior protezione al prodotto è possibile applicare **CERA ANTICA VENEZIA EXTRA** con spugna, che una volta asciutta dovrà essere rimossa con panno pulito.

Fornitura

Vasi in plastica da kg 18 kg

Colore: vedi cartella

Avvertenze

- Evitare l'applicazione a temperature inferiori a +5 °C e con umidità relativa superiore al 75%.
- Evitare l'applicazione nei periodi più freddi dell'anno.
- Va verificata a priori la resistenza meccanica e l'adesione della malta fina all'intonaco di fondo, prima di applicare **MARMORINO CONCRETE**.

Conservazione

Teme il gelo.

Il materiale se immagazzinato in locali adeguati, nella confezione originale, ha una durata di 1 anno.

Qualità

MARMORINO CONCRETE viene sottoposto ad accurato e costante controllo.

Le materie prime vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I DATI RIPORTATI SI RIFERISCONO A PROVE DI LABORATORIO: NELLE APPLICAZIONI PRATICHE DI CANTIERE QUESTI POSSONO ESSERE SENSIBILMENTE MODIFICATI A SECONDA DELLE CONDIZIONI DI MESSA IN OPERA. L'UTILIZZATORE DEVE COMUNQUE VERIFICARE L'IDONEITÀ DEL PRODOTTO ALL'IMPIEGO PREVISTO, ASSUMENDOSI OGNI RESPONSABILITÀ DERIVANTE DALL'USO.

LA DITTA COLORIFICIO VENEZIANO S.R.L. SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE SENZA ALCUN PREAVVISO.